

T38-AS SOROZAT

Műszaki adatlap | Tamponfestékek (TDS T38_EN... p. 1)

A fenti kijelentések a legjobb tudásunk és meggyőződésünk szerint pontosak (TDS T38_EN... p. 1). Azonban a hordozó gyártása során fellépő számos lehetséges befolyásoló tényező és az alkalmazási folyamat változatossága miatt javasoljuk, hogy a gyártás előtt tényleges körülmények között végezzenek alkalmassági tesztet (TDS T38_EN... p. 1). A fenti információkból nem származtatható jogilag kötelező érvényű garancia bizonyos tulajdonságokra vagy egy adott alkalmazási célra való alkalmasságra (TDS T38_EN... p. 1). TDS T38_EN-20250428-19 (TDS T38_EN... p. 1)

1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

Sokoldalú kétkomponensű tamponfesték ABS, kemény PVC, lakkozott felületek, fém, poliamid, polikarbonát, előkezelt polietilén (PE) és polipropilén (PP), kemény poliészter és egyéb műanyagok tamponnyomásához (TDS T38_EN... p. 1).

A hordozók kémiai szerkezete vagy gyártási módja eltérő lehet (TDS T38_EN... p. 1). Nyomtatás előtt mindig el kell végezni az alkalmassági tesztet (TDS T38_EN... p. 1). Az antisztatizáló szerek, formaleváletcher és csúszásgátló adalékok negatív hatással lehetnek a tapadásra, ezért ezeket a nyomtatás előtt fel kell tární és el kell távolítani (TDS T38_EN... p. 1).

2. JELLEMZŐK:

Ez a fényes, fizikailag száradó és kémiailag reagáló tamponfesték jó mechanikai és kémiai ellenállást, valamint jó rugalmasságot mutat (TDS T38_EN... p. 1). A T38 színárnyalatai fényállóak, időjárásállóak és magas fedőképességet garantálnak (TDS T38_EN... p. 1). A gyártás előtt egyedi termékteszt elvégzése javasolt (TDS T38_EN... p. 1).

3. SZÍNVÁLASZTÉK:

Az alapvető tamponfesték-keverő rendszer 12 alapszínből áll, és a színárnyalatok széles skálájának keverésére használható (TDS T38_EN... p. 1). A gyakorlatban bevált keverési receptek léteznek a Pantone®, HKS, RAL, NCS stb. rendszerekhez (TDS T38_EN... p. 1).

3.1 Alapszínek:

- Light Yellow G 1 (Világossárga) T38-2057 (TDS T38_EN... p. 1)
- Medium Yellow G 2 (Középsárga) T38-2087 (TDS T38_EN... p. 1)
- Orange G 3 (Narancs) T38-3196 (TDS T38_EN... p. 1)
- Light Red G 4 (Világosvörös) T38-3319 (TDS T38_EN... p. 1)
- Red G 5 (Vörös) T38-3198 (TDS T38_EN... p. 1)
- Pink G 6 (Rózsaszín) T38-3199 (TDS T38_EN... p. 1)
- Violet G 7 (Ibolya) T38-5155 (TDS T38_EN... p. 1)
- Blue G 8 (Kék) T38-5156 (TDS T38_EN... p. 1)
- Green G 91 (Zöld) T38-6165 (TDS T38_EN... p. 1)
- White G 11 (Fehér) T38-1025 (TDS T38_EN... p. 1)

- Black G 12 (Fekete) T38-9012 (TDS T38_EN... p. 1)
- Clear Base (Transzparens bázis) T38-0017 (TDS T38_EN... p. 1)

3.2 Speciális termékek:

3.2.1 Nagy fedőképességű (opak) formulák:

- White (high opacity) (Nagy fedőképességű fehér) T38-1033 (TDS T38_EN... p. 1)
- Black (high opacity) (Nagy fedőképességű fekete) T38-9015 (TDS T38_EN... p. 1)

3.3 Euro-színek / 4-szines folyamatnyomtatási tamponfestékek:

A DIN 16538 szerinti 4-szines folyamatnyomtatáshoz 4 Euro-alapszín áll rendelkezésre: (TDS T38_EN... p. 1)

- Process -Yellow (Sárga) T38-2028 (TDS T38_EN... p. 1)
- Process -Magenta (Bíbor) T38-3105 (TDS T38_EN... p. 1)
- Process -Cyan (Cián) T38-5101 (TDS T38_EN... p. 1)
- Halftone Black (Raszter fekete) T38-9020 (TDS T38_EN... p. 1)

4. KIEGÉSZÍTŐ TERMÉKEK:

Raszter paszta adható hozzá a „pontnövekedés” csökkentésére és az élesebb pontok elérésére (TDS T38_EN... p. 1).

- Overprinting Lacquer (Felülnyomó lakk) T38-0037 (TDS T38_EN... p. 1)
- Raster Paste (Raszter paszta – max. adagolás 10 %) T38-0031 (TDS T38_EN... p. 1)

5. ADALÉKANYAGOK:

5.1 Hígító:

A gyártás megkezdése előtt a tamponfestéket hígító hozzáadásával kell a nyomtatási viszkozitáshoz igazítani (TDS T38_EN... p. 1).

- Thinner, very fast (Nagyon gyors hígító – adagolás 15 - 25 %) 35353 (TDS T38_EN... p. 1)
- Thinner, standard (Szabvány hígító – adagolás 15 - 25 %) 38571 (TDS T38_EN... p. 1)

Műanyagok, mint például ABS nyomtatása során feszültségi korrózió léphet fel bizonyos oldószerek használatakor (TDS T38_EN... p. 1). Ezen hatás elkerülése érdekében a 35696-os speciális hígítót kell használni (TDS T38_EN... p. 1).

- Special Thinner (Speciális hígító – adagolás 15 - 25 %) 35696 (TDS T38_EN... p. 1)

5.2 Késleltető:

A késleltető befolyásolja a tamponfesték száradási idejét a különböző éghajlati viszonyok között (TDS T38_EN... p. 1). A 35928-as egy közepes száradású késleltető, a 34392-es egy nagyon lassú száradású késleltető (TDS T38_EN... p. 1). Ha a tamponfestéket szélsőséges éghajlati viszonyok között használják (28 °C feletti hőmérséklet), ajánlott a 35928-as késleltetőt hígítóként használni a tamponfesték viszkozitásának beállításához (TDS T38_EN... p. 1).

- Retarder, standard (Szabvány késleltető – adagolás 5 - 10%) 35928 (TDS T38_EN... p. 1)
- Retarder, slow (Lassú késleltető – max. adagolás 5%) 34392 (TDS T38_EN... p. 1)

Meg kell jegyezni, hogy a késleltető túlzott adagolása negatívan befolyásolhatja a tamponfesték átvitelét és a tömegáru-ellenállást a késleltető lassú párolgása miatt (TDS T38_EN... p. 1). A 34392-es késleltetőt csak a 38571-es hígítóval vagy a 35928-as késleltetővel együtt szabad használni (TDS T38_EN... p. 1). Különleges késleltető, nagyon lassú (max. adagolás 10 %) 100VR1170 (TDS T38_EN... p. 1).

5.3 Edző:

A 100VR1433-as edző a szabványos edző (TDS T38_EN... p. 1). 20 °C-os szobahőmérsékleten körülbelül 12 órás fazékidő érhető el (TDS T38_EN... p. 1).

T38-AS SOROZAT

A fenti kijelentések a legjobb tudásunk és meggyőződésünk szerint pontosak (TDS T38_EN... p. 2). Azonban a hordozó gyártása során fellépő számos lehetséges befolyásoló tényező és az alkalmazási folyamat változatossága miatt javasoljuk, hogy a gyártás előtt tényleges körülmények között végezzenek alkalmassági tesztet (TDS T38_EN... p. 2). A fenti információkból nem származtatható jogilag kötelező érvényű garancia bizonyos tulajdonságokra vagy egy adott alkalmazási célra való alkalmasságra (TDS T38_EN... p. 2). TDS T38_EN-20250428-19 (TDS T38_EN... p. 2)

A magasabb időjárásállóság elérése érdekében a 100VR1491-es edző ajánlott (TDS T38_EN... p. 2). 20 °C-os szobahőmérsékleten körülbelül 6 - 8 órás fazékidő érhető el (TDS T38_EN... p. 2). A 100VR1491-es edző reakciókészsége nagyon magas, ezért először az oldószert kell hozzáadni, és az edzőt csak a második lépésben (TDS T38_EN... p. 2). A filmréteg végső ellenállása csak 2 nap elteltével alakul ki (TDS T38_EN... p. 2).

- Hardener, standard (Szabvány edző – adagolás 50 %) 100VR1433 (TDS T38_EN... p. 2)
- Hardener (Edző – adagolás 10 - 15 %) 100VR1491 (TDS T38_EN... p. 2)

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a tamponfesték végső kémiai és fizikai ellenállása csak 36 óra elteltével alakul ki 20 °C-os szobahőmérsékleten (TDS T38_EN... p. 2).

A nyomtatott tamponfesték feldolgozása és száradása során a hőmérséklet nem lehet alacsonyabb 15 °C-nál, ellenkező esetben a kémiai keresztkötés leáll (TDS T38_EN... p. 2). Kerülje a magas páratartalmat is a nyomtatást követő néhány órában, mivel az edző érzékeny a nedvességre (TDS T38_EN... p. 2). Edző használata esetén kérjük, vegye figyelembe, hogy a többszínes munkákat 36 órán belül le kell nyomtatni (TDS T38_EN... p. 2). A teljesen megszáradt tamponfestékre nem lehet felülnyomtatni (TDS T38_EN... p. 2).

5.4 Terülésjavító szer:

A tamponfesték felületének területe terülésjavító szer használatával optimalizálható (TDS T38_EN... p. 2). Megnyugtató, hogy a terülésjavító szer túlzott adagolása negatív hatással lehet a felülnyomtathatóságra (TDS T38_EN... p. 2).

- Levelling Agent (Terülésjavító szer – max. adagolás 0,5 - 1 %) 100VR133 (TDS T38_EN... p. 2)

6. FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁSOK:

6.1 Előkezelés:

A poliolefin (PE/PP) előkezelését lángkezeléssel vagy CORONA-kisüléssel kell elvégezni, hogy

biztosítva legyen az UV szitanyomó festék tapadása a hordozóhoz (TDS T38_EN... p. 2). PE esetén a felületi feszültségnek legalább 42 mN/m (Dynes/cm), PP esetén legalább 52 mN/m (Dynes/cm) értékűnek kell lennie (TDS T38_EN... p. 2).

6.2 Klisé / Nyomtatóberendezés / Tampon:

A T38-as sorozat minden olyan tamponnyomógéppel, klisével és tamponnal használható, amelyet jelenleg ipari alkalmazásokban használnak (TDS T38_EN... p. 2). Azonban meg kell jegyezni, hogy a klisé típusa (szita) és maratási mélysége, a tampon formája és keménysége, a tamponfesték beállítása (hígító és/vagy késleltető hozzáadása), valamint a nyomtatási sebesség befolyásolhatja a nyomtatási eredményt (TDS T38_EN... p. 2).

6.3 Száradási feltételek:

Szobahőmérsékleten (21 °C) a T38-as sorozatú tamponfestékek 5 percen belül fogásbiztosra száradnak (TDS T38_EN... p. 2). Ha edzőt adnak a tamponfestékhez, a tamponfesték száradása körülbelül 36 órát vesz igénybe szobahőmérsékleten (TDS T38_EN... p. 2). A tamponfesték hordozón való száradásának felgyorsítására hőlégfúvó vagy infravörös lámpák használata javasolt (TDS T38_EN... p. 2). Megjegyzendő, hogy a hőkezelés után hűtőszakaszt kell beépíteni annak elkerülése érdekében, hogy a nyomtatott alkatrészek egymáshoz tapadjanak (TDS T38_EN... p. 2).

7. TISZTÍTÁS:

A klisék, rákelek és egyebek tisztíthatók a RUCOINX 100VR1272 tisztítószerrel (TDS T38_EN... p. 2). Ügyelni kell arra, hogy a tampon ne érintkezzen oldószerekkel (TDS T38_EN... p. 2). A tampon tisztításához kérjük, olvassa el a tampon gyártóinak alkalmazási útmutatóit (TDS T38_EN... p. 2). Ha a tisztítást nem teljesen automata tisztítóberendezéssel végzik, védőkesztyűt kell viselni (TDS T38_EN... p. 2).

- Biodegradable Cleaner (Biológiailag lebomló tisztítószer) 100VR1272 (TDS T38_EN... p. 2)

8. ELTARTHATÓSÁG:

36 hónapos eltarthatóság garantált, ha a tamponfestékeket 21 °C-on és az eredeti csomagolásban tárolják, kivéve a bronzszíneket és az effektfestékeket (6 hónap) (TDS T38_EN... p. 2). Magasabb tárolási hőmérsékleten az eltarthatósági idő csökken (TDS T38_EN... p. 2).

9. ÓVINTÉZKEDÉSEK:

A termékekkel kapcsolatos biztonsági, tárolási és környezetvédelmi szempontokról további információkat a biztonsági adatlapon (MSDS) talál (TDS T38_EN... p. 2).

További műszaki információk a Termékmenedzsment Osztályunk munkatársaitól szerezhetők be (TDS T38_EN... p. 2).

A. M. Ramp & Co. GmbH (TDS T38_EN... p. 2)

RUCOINX Druckfarben (TDS T38_EN... p. 2)

Lorsbacher Straße 28 (TDS T38_EN... p. 2)

65817 Eppstein/Ts. (TDS T38_EN... p. 2)

Germany (TDS T38_EN... p. 2)

Phone: +49 (0) 6198-304-0 (TDS T38_EN... p. 2)

Fax: +49 (0) 6198-304-3 22 88 (TDS T38_EN... p. 2)

E-Mail: info.de@inx europe.com (TDS T38_EN... p. 2)

ruco-inks.com (TDS T38_EN... p. 2)
inx europe.com (TDS T38_EN... p. 2)
