

T25-ÖS SOROZAT

Műszaki adatlap | Tamponfestékek (TDS T25_EN... p. 1)

A fenti kijelentések a legjobb tudásunk és meggyőződésünk szerint pontosak. Azonban a hordozó gyártása során fellépő számos lehetséges befolyásoló tényező és az alkalmazási folyamat változatossága miatt javasoljuk, hogy a gyártás előtt tényleges körülmények között végezzenek alkalmassági tesztet. A fenti információkból nem származtatható jogilag kötelező érvényű garancia bizonyos tulajdonságokra vagy egy adott alkalmazási célra való alkalmasságra. TDS T25_EN-20250428-17 (TDS T25_EN... p. 1)

1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

Egykomponensű tamponfesték nem előkezelt polipropilénre (PP) történő tamponnyomtatáshoz. A hordozók kémiai szerkezete vagy gyártási módja eltérő lehet. Nyomtatás előtt mindig el kell végezni az alkalmassági tesztet. Az antisztatizáló szerek, formaleválasztók és csúszásgátló adalékok negatív hatással lehetnek a tapadásra, ezért ezeket a nyomtatás előtt fel kell tární és el kell távolítani. (TDS T25_EN... p. 1)

2. JELLEMZŐK:

Ez a fényes, fizikailag száradó tamponfesték jó mechanikai és kémiai ellenállást mutat. A T25-ös sorozatú festékek fényállóak, időjárásállóak és magas fedőképességet garantálnak. Az olajállóság csak korlátozott mértékben érhető el. (TDS T25_EN... p. 1)
A gyártás előtt egyedi termékteszt elvégzése javasolt. (TDS T25_EN... p. 1)

3. SZÍNVÁLASZTÉK:

Az alapvető festékkerő rendszer 12 alapszínből áll, és a színárnyalatok széles skálájának keverésére használható. (TDS T25_EN... p. 1)

3.1 Alapszínek:

- Light Yellow B 1 (Világossárga) T25-2003 (TDS T25_EN... p. 1)
- Medium Yellow B 2 (Középsárga) T25-2004 (TDS T25_EN... p. 1)
- Orange B 3 (Narancs) T25-3002 (TDS T25_EN... p. 1)
- Light Red B 4 (Világospiros) T25-3003 (TDS T25_EN... p. 1)
- Red B 5 (Piros) T25-3004 (TDS T25_EN... p. 1)
- Pink B 6 (Rózsaszín) T25-3005 (TDS T25_EN... p. 1)
- Violet B 7 (Ibolya) T25-5007 (TDS T25_EN... p. 1)
- Blue B 8 (Kék) T25-5008 (TDS T25_EN... p. 1)
- Green B 91 (Zöld) T25-6000 (TDS T25_EN... p. 1)
- White B 11 (Fehér) T25-1001 (TDS T25_EN... p. 1)
- Black B 12 (Fekete) T25-9001 (TDS T25_EN... p. 1)
- Clear Base (Transzparens bázis) T25-0001 (TDS T25_EN... p. 1)

3.2 Speciális termékek:

3.2.1 Jól fedő (opak) formulák:

- White (Fehér) T25-1002 (TDS T25_EN... p. 1)
- Black (Fekete) T25-9002 (TDS T25_EN... p. 1)
- Yellow (Sárga) T25-2005 (TDS T25_EN... p. 1)
- Red (Piros) T25-3006 (TDS T25_EN... p. 1)

4. ADALÉKANYAGOK:

4.1 Hígító:

A gyártás megkezdése előtt a tamponfestéket hígító hozzáadásával kell a nyomtatási viszkozitáshoz igazítani. (TDS T25_EN... p. 1)

A következő adalékanyagok állnak rendelkezésre: (TDS T25_EN... p. 1)

- Thinner, standard (Szabvány hígító – adagolás 10 - 20%) 100VR1370 (TDS T25_EN... p. 1)
- Thinner, fast (Gyors hígító – adagolás 10 - 20%) 38571 (TDS T25_EN... p. 1)

A VZ 35928 késleltető használható a közepes száradáskésleltetés eléréséhez. (TDS T25_EN... p. 1)

- Retarder (Késleltető – max. adagolás 5%) 35928 (TDS T25_EN... p. 1)

4.2 Terülésjavító szer:

A festékfelület terülése terülésjavító szer használatával optimalizálható. Megjegyzendő, hogy a terülésjavító szer túlzott adagolása negatív hatással lehet a felülnyomtathatóságra. (TDS T25_EN... p. 1)

- Levelling Agent (Terülésjavító szer – max. adagolás: 0,5 - 1%) 100VR133 (TDS T25_EN... p. 1)

4.3 Tisztítószer:

Bizonyos esetekben tanácsos lehet a nyomtatás előtt eltávolítani a port és egyéb szennyeződések a PP felületéről a 35352 tisztítófolyadékkal vagy más megfelelő tisztítószerrel a festék tapadási tulajdonságainak javítása érdekében. (TDS T25_EN... p. 1)

- Cleaning Agent (Tisztítószer) 35352 (TDS T25_EN... p. 1)

5. FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁSOK:

5.1 Klisé / Nyomtatóberendezés / Tampon:

A T25-ös sorozat minden olyan tamponnyomógéppel, klisével és tamponnal használható, amelyet jelenleg ipari alkalmazásokban használnak. Azonban meg kell jegyezni, hogy a klisé típusa (szita) és maratási mélysége, a tampon formája és keménysége, a festék beállítása (hígító és/vagy késleltető hozzáadása), valamint a nyomtatási sebesség befolyásolhatja a nyomtatási eredményt. (TDS T25_EN... p. 1)

5.2 Száradási feltételek:

A tamponfesték nyomtatási folyamat során mutatott száradási tulajdonságai döntő jelentőséggel bírnak a nyomtatási eredmény szempontjából. Optimális festékátvitel akkor érhető el, ha – az oldószer párolgása miatt – garantált a festék felületi száradása először a klisé

belsejében, majd ezt követően a tamponon. Ilyen körülmények között a teljes festékmennyiség átkerül a tamponról a hordozóra. (TDS T25_EN... p. 1)

T25-ÖS SOROZAT (TDS T25_EN... p. 2)

A fenti kijelentések a legjobb tudásunk és meggyőződésünk szerint pontosak. Azonban a hordozó gyártása során fellépő számos lehetséges befolyásoló tényező és az alkalmazási folyamat változatossága miatt javasoljuk, hogy a gyártás előtt tényleges körülmények között végezzenek alkalmassági tesztet. A fenti információkból nem származtatható jogilag kötelező érvényű garancia bizonyos tulajdonságokra vagy egy adott alkalmazási célra való alkalmasságra. TDS T25_EN-20250428-17 (TDS T25_EN... p. 2)

25 °C feletti feldolgozási hőmérsékleten és alacsony nyomtatási sebesség mellett a festék beleszáradhat a klisébe. Ilyenkor a képterület nem minden része kerül átvitelre. (TDS T25_EN... p. 2)

Szobahőmérsékleten (21 °C) a T25-ös sorozatú festékek 2–3 percen belül fogásbiztosra száradnak. A festék hordozón való száradásának felgyorsítására hőlégfúvó vagy infravörös lámpák használata javasolt. Megjegyzendő, hogy a hőkezelés után hűtőszakaszt kell beépíteni annak elkerülése érdekében, hogy a nyomtatott alkatrészek egymáshoz tapadjanak. (TDS T25_EN... p. 2)

6. TISZTÍTÁS:

A klisék, rákelek és egyebek tisztíthatók a RUCOINX Universal cleaner 100VR1272 univerzális tisztítószerrel. Ügyelni kell arra, hogy a tampon ne érintkezzen oldószerekkel. A tampon tisztításához kérjük, olvassa el a tampon gyártóinak alkalmazási útmutatóit. (TDS T25_EN... p. 2)
Ha a tisztítást nem teljesen automata tisztítóberendezéssel végzik, védőkesztyűt kell viselni. (TDS T25_EN... p. 2)

- Biodegradable Cleaner (Biológiailag lebomló tisztítószer) 100VR1272 (TDS T25_EN... p. 2)

7. ELTARTHATÓSÁG:

36 hónapos eltarthatóság garantált, ha a festékeket 21 °C-on és az eredeti csomagolásban tárolják. Magasabb tárolási hőmérsékleten az eltarthatósági idő csökken. (TDS T25_EN... p. 2)

8. ÓVINTÉZKEDÉSEK:

A termékekkel kapcsolatos biztonsági, tárolási és környezetvédelmi szempontokról további információkat a biztonsági adatlapon (MSDS) talál. (TDS T25_EN... p. 2)

További műszaki információk a Termékmenedzsment Osztályunk munkatársaitól szerezhetők be. (TDS T25_EN... p. 2)

A. M. RAMP & Co. GmbH (TDS T25_EN... p. 2)

RUCOINX Druckfarben (TDS T25_EN... p. 2)

Lorsbacher Straße 28 (TDS T25_EN... p. 2)

65817 Eppstein/Ts. (TDS T25_EN... p. 2)

Germany (TDS T25_EN... p. 2)

Telefon: +49 (0) 6198-304-0 (TDS T25_EN... p. 2)

Fax: +49 (0) 6198-304-3 22 88 (TDS T25_EN... p. 2)

E-mail: info.de@inx europe.com (TDS T25_EN... p. 2)

ruco-inks.com (TDS T25_EN... p. 2)

inx europe.com (TDS T25_EN... p. 2)
